



Klub Polskich
Laboratoriów
Badawczych
POLLAB

Sprawozdanie z działalności Sekcji Badań Materiałowych Klubu POLLAB Za rok 2018

1. Skład Kolegium Sekcji/Komisji Klubu POLLAB

Przewodniczący – **Tomasz Waćławczyk**

Zakład Badań i Atestacji Wyrobów ‘ZETOM’
ul. H. Bednorza 17
40-384 Katowice
tel. 795 596 890
e-mail: tomaszwaclawczyk@o2.pl

V-ce Przewodniczący – **Marzanna Książek**

Instytut Odlewnictwa
ul. Zakopiańska 73
30-418 Kraków
tel. 12 2618220
e-mail: marzanna.ksiazek@iod.krakow.pl

Sekretarz - **Aleksandra Krawczyk**

Huta Bankowa Sp. z o.o.
ul. Sobieskiego 24
41-300 Dąbrowa Górnicza
tel: 507 122 961
e-mail: a.krawczyk@hutabankowa.pl

2. Spotkania Sekcji

Zgodnie z planem na 2018 rok odbyły się dwa spotkania członków Sekcji. Pierwsze spotkanie odbyło się w Lubniewicach, w ramach X Międzynarodowej Konferencji „WIEDZA I DOŚWIADCZENIA BADAWCZE– KAPITAŁ DLA WSPÓŁPRACY” Lubniewice-Cottbus.

Drugie spotkanie odbyło się w Łańcucie, a organizatorem była firma Solvera Gawel Technology SA.

2.1. W dniach 14 - 16 czerwca 2018 r. w Lubniewicach odbyła się X Międzynarodowa Konferencja „WIEDZA I DOŚWIADCZENIA BADAWCZE– KAPITAŁ DLA WSPÓŁPRACY, której współorganizatorem była Sekcja Badań Materiałowych. W drugim dniu Konferencji odbyło się zebranie członków Sekcji Badań Materiałowych Klubu Pollab.

W zebraniu uczestniczyło 60 osób – reprezentujących 40 członków Sekcji.

2.2. W dniach 4-5 października 2018r odbyło się zebranie Sekcji Badań Materiałowych Klubu Pollab. Miejscem spotkania był Łańcut, a gospodarzem była firma **SOLVERA GAWEL TECHNOLOGY S.A**

W zebraniu uczestniczyły 62 osoby – reprezentujące 48 członków Sekcji.

I dzień – 4 października 2018 roku

Sesja plenarna rozpoczęła się od spotkania uczestników zebrania w Sali konferencyjnej Hotelu Łańcut w Łańcucie.

- Zebranie Sekcji Badań Materiałowych Klubu POLLAB otworzył Tomasz Waćławczyk – przewodniczący kolegium Sekcji. Powitał członków Sekcji, Vce Prezesa Zarządu Solvera Gawel Technology SA – p. Grzegorza Gawła oraz podziękował za umożliwienie zorganizowania spotkania.
 - Vce Prezes Zarządu Solvera Gawel Technology SA – Grzegorz Gawel zaprezentował firmę, jej historię, rozwój oraz zakres działalności.
3. Po zakończeniu prezentacji uczestnicy spotkania udali się do siedziby firmy SOLVERA Gawel Technology SA, gdzie mieli możliwość zapoznania się z możliwościami badawczymi Centrum Badawczo-Rozwojowego Solvera Gawel Technology SA oraz częścią produkcyjną firmy.

II dzień – 4 października 2018 roku

Drugi dzień stanowiła sesja plenarna, którą poprowadził Przewodniczący Sekcji Tomasz Waćławczyk.

1. Spotkanie rozpoczęły referaty dot. materiałów złącznych oraz ich badania.
 - 1.1. „Technologia produkcji nowoczesnych elementów złącznych” - Tomasz Lorenc, Solvera Gawel Technology S.A.
 - 1.2. „Metody kontroli i badań elementów złącznych – przegląd i możliwości” – Marcin Stępień, Solvera Gawel Technology S.A.
2. Omówiono wyniki zakończonych porównań międzylaboratoryjnych:
 - 2.1. Badanie wizualne przetomu po próbie łamania - Dawid Majewski, Instytut Spawalnictwa
 - 2.2. Badanie wielkości ziarna metodą wytrawiania i ocena wg normy ASTM E112 – koordynatorem był Marcin Małasiewicz, ISD Huta Częstochowa, a wyniki przedstawił Bogusław Marciniak – weryfikator

- 2.3. Badanie twardości metoda Vickersa – koordynatorem był Marcin Małasiewicz, ISD Huta Częstochowa, a wyniki przedstawił Bogusław Marciniak – weryfikator
3. Poinformowano o stanie zaawansowania porównań w toku:
 - 3.1. Wyznaczenie pracy łamania KV2 w temperaturze -20 °C wg normy PN-EN ISO 148-1:2017-02 – koordynator Małgorzata Stępnik
 - 3.2. Określenie procentowej zawartości pierwiastków metodą spektrometrii emisyjnej wg PN-H-04045:1997 i/lub własnej procedury badawczej – koordynator Małgorzata Stępnik
 - 3.3. Badania MT (magnetyczno-proszkowe) odkuwki wg PN-EN 10228-1:2016-07 – koordynator - Marek Lipnicki – stan prac omówiła kol. Elżbieta Ratajczak – weryfikator.
4. W związku ze zbliżającym się okresem planowania prac SBM na rok 2019 omówiono kwestie:
 - nowych porównań międzylaboratoryjnych;
 - propozycji nowych form współpracy między jednostkami badawczymi w ramach SBM;
 - sposobu analizy i wykorzystywania wyników przeprowadzanych porównań i badań biegłości;

3. Planowane działania Sekcji/Komisji Klubu POLLAB na kolejny rok

- 3.1. W 2019 roku planowane są dwa spotkania członków sekcji :
 - pierwsze spotkanie w maju w Ostrowcu Świętokrzyskim, organizatorem będzie CELSA – Huta Ostrowiec;
 - drugie w październiku, połączone z wyborem nowego Kolegium SBM – we Wrocławiu, organizator MachnefishMachinefish Materials & Technologies Sp. z o.o.
- 3.2. Planowane są na 2019 następujące badania biegłości:
 - Badanie wytrzymałości na rozciąganie wg PN-EN ISO 6892-1:2016
 - Badanie twardości HBW wg Brinella PN-EN ISO 6506-1:2014
 - Badanie twardości HRC wg PN-EN ISO 6508-1:2016
 - Pomiar głębokości odwęglenia metodą metalograficzną zgodnie z PN-EN ISO 3887
 - Przygotowanie odbitek Baumanna wg ISO 4968 oraz ich ocena wg PN-EN 13674-1
 - Mikroskopowy pomiar grubości powłok wg PN-EN ISO 1463:2006

W roku 2019 planowane jest także zakończenie badań rozpoczętych w roku 2018: Badania MT (magnetyczno-proszkowe) odkuwki wg PN-EN 10228-1:2016-07, Wyznaczenie pracy

łamania KV2 w temperaturze -20 °C wg normy PN-EN ISO 148-1:2017-02 , Określenie procentowej zawartości pierwiastków metodą spektrometrii emisyjnej wg PN-H-04045:1997 i/lub własnej procedury badawczej oraz Badania korozyjne w obojętnej mgle solnej (NSS) wg PN-EN ISO 9227:2017-06.

Przewodniczący Sekcji

Tomasz Wacławczyk