



Sekcja Badań Materiałowych

Program porównań międzylaboratoryjnych w trybie łańcuchowym „Badania radiograficzne złączy spawanych”

- 1. Koordynator** – Dawid Majewski, LBS Instytutu Spawalnictwa,
Marian Zeman, LBS Instytutu Spawalnictwa,
Weryfikator – Bogusław Marciniak „METROTEST” Sp. z o.o.
- 2. Cel programu** – badanie biegłości laboratorium w zakresie badań nieniszczących złączy spawanych metodą radiograficzną - RT,
- 3. Obiekt badany** – złącza spawane wykonane z walcowanych stali konstrukcyjnych w stanie normalizowanym o różnym nasileniu niezgodności zewnętrznych i wewnętrznych oznaczone symbolami A i B oraz cechami Instytutu Spawalnictwa,
- 4. Przygotowanie obiektu** – wykonawcy otrzymują do badań złącza oczyszczone z materiałów barwiących i bezwzględnie nie podlegają obróbce mechanicznej,
- 5. Rozsyłanie obiektu,** - Każde laboratorium otrzyma obiekt z instrukcją wysłane pocztą. Próbkę do badań należy przekazywać kolejnym laboratorium zgodnie z opracowanym harmonogramem w terminie do 5 dni od daty otrzymania. Fakt otrzymania i odesłania próbek należy potwierdzić przesyłając informację koordynatorowi wg. załączonego wzoru.
- 6. Data rozpoczęcia, przekazania wyników i zakończenia** – 17.01.2011 rozpoczęcie przekazanie uczestnikom obiektów do badań, 30.06.2011 przekazanie wyników badań, 30.09.2011 – zakończenie opracowania raportu z badań.
- 7. Normy, instrukcje** – aktualne normy na badania nieniszczące magnetyczno-proszkowe i , Instrukcja porównań międzylaboratoryjnych badań nieniszczących złączy spawanych,
- 8. Formularze wyników** – wg w/w Instrukcji porównań międzylaboratoryjnych
- 9. Szacowanie niepewności pomiarów** – każde laboratorium oszacuje niepewność pomiaru, zgodnie ze stosowaną w laboratorium procedurą,
- 10. Komunikowanie się z uczestnikami** – drogą elektroniczną, telefonicznie, przez pocztę.