

## Informacje ogólne:

Osoby planujące prezentacje (ustne lub plakatowe) proszone są o zgłaszanie wystąpień wraz ze streszczeniem do **30 września 2013 r.** Osoby zainteresowane udziałem w Konferencji proszone są o nadsyłanie zgłoszeń uczestnictwa do **11 października 2013 r.**

Planuje się, że streszczenia wystąpień prezentowanych na konferencji, jak i streszczenia plakatów zostaną opublikowane w materiałach konferencyjnych. W trakcie trwania konferencji przewiduje się również prezentację aparatury, urządzeń, odczynników i wyposażenia pomocniczego związanego tematycznie z programem naukowym konferencji.

Opłata konferencyjna wynosi:

- 900 zł + 23% VAT 207 zł = 1107 zł wraz z dwoma noclegami w pokoju 2 osobowym
- 1100 zł + 23% VAT 253 zł = 1353 zł z dwoma noclegami w pokoju 1 osobowym (w miarę możliwości)
- 600 zł + 23% VAT 138 zł = 738 zł bez noclegu.

**Organizatorzy nie pokrywają kosztów dojazdu do Warszawy.** Koszty uczestnictwa zawierają: opłatę rejestracyjną, materiały konferencyjne, kawę i napoje w trakcie przerw, wyżywienie w trakcie obrad, udział w spotkaniu towarzyskim wieczorem 28 listopada oraz przewóz uczestników z Centrum Warszawy do i z miejsca obrad oraz noclegi w zależności od wybranego wariantu. Istnieje możliwość wcześniejszego przyjazdu do hotelu we wtorek 26 listopada. Chęć wcześniejszego przyjazdu prosimy wyraźnie zaznaczyć na zgłoszeniu na konferencję. Płatność za ten nocleg opłacany będzie indywidualnie w recepcji hotelu.

Osoby zainteresowane udziałem w Konferencji proszone są o dokonanie wpłaty na konto:

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Ekologicznych w Dziekanowie Leśnym, Dziekanów Leśny, ul. Konopnickiej 1, 05-092 Łomianki, z dopiskiem „konferencja”

konto w banku PKO BP SA I/o Łomianki nr 93 1020 1026 0000 1602 0018 2972

Prosimy również o przesłanie dokładnych danych dla wystawienia faktury (nazwa instytucji, adres, NIP). Faktury wyślemy zaraz po dokonaniu wpłaty lub będą do odbioru w czasie trwania konferencji.

## Adres do korespondencji:

**Dr Piotr Bieńkowski**

Pracownia Analiz  
Polska Akademia Nauk,  
Centrum Badań Ekologicznych  
w Dziekanowie Leśnym  
Dziekanów Leśny, ul. Konopnickiej 1  
05-092 Łomianki

tel./faks 22 751 71 09  
tel. 22 751 30 46 do 49 wew. 209 lub 213

e-mail: prac.analiz@post.pl

Informacje o konferencji i formularz zgłoszeniowy można również znaleźć na stronach internetowych:

**Stowarzyszenia RefMat** [www.refmat.org.pl](http://www.refmat.org.pl)

**klubu POLLAB** [www.pollab.pl](http://www.pollab.pl)

**Wydawnictwa Malamut** [www.malamut.pl](http://www.malamut.pl)

**Dojazd:** Na uczestników konferencji 27 listopada (środa) godz. 10<sup>00</sup> będą czekać autokary na pl. Defilad (parking od strony głównego wejścia do PKiN od strony ul. Marszałkowskiej).

Również w piątek 29 listopada po zakończeniu konferencji około godziny 14<sup>00</sup> autokary odwożą uczestników do Centrum Warszawy w pobliżu dworca Centralnego PKP.

**Dla dojeżdżających samochodem:** adres hotelu RestHotel ul. Poznańska 33, 05-850 Mory k/Warszawy. Hotel położony jest na granicy Warszawy przy głównej szosie wylotowej na Poznań.

# FORMULARZ ZGŁOSZENIOWY

VI Ogólnopolska konferencja naukowa

## Jakość w chemii analitycznej 6

**Adres dla wystawienia faktury VAT:**

Firma .....

.....

ul. ....

kod .....

miasto .....

NIP .....

Tel. .... faks.....

Tak, zamierzam uczestniczyć

Tak, zamierzam zgłosić pracę pt.: .....

.....

Forma wystąpienia:  referat  plakat

**Prosimy o przesłanie wypełnionego formularza na adres:**

Dr Piotr Bieńkowski  
Pracownia Analiz Polska Akademia Nauk, Centrum Badań  
Ekologicznych w Dziekanowie Leśnym  
Dziekanów Leśny, ul. Konopnickiej 1, 05-092 Łomianki

tel./faks: **22 751 71 09** e-mail: [prac.analiz@post.pl](mailto:prac.analiz@post.pl)

.....  
Data, podpis, pieczęć

\* Wypełnienie i przesłanie niniejszej karty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na umieszczenie zawartych w niej danych w bazie adresowej Centrum Badań Ekologicznych w Dziekanowie Leśnym. Powyższe dane będą wykorzystywane wyłącznie do celów porównania.